

Scellant pour filets

Made with DuPont™ Kevlar®[◆]

**HERCULES®**

spécifications

Megaloc^{MD}

DESCRIPTION

Scellant polyvalent pour filets à utiliser sur les métaux, y compris l'acier, l'acier inoxydable, le laiton, le cuivre, l'aluminium, et sur les plastiques, y compris le PVC, le PVC-C et l'ABS. Les joints sans fuite peuvent être mis à l'essai et mis en service immédiatement. Un chiffon sec suffit pour essuyer facilement **MEGALOC** des mains et des outils. Il est inodore, non granuleux, ne se sépare pas et ne précipite pas. **MEGALOC** ne durcit pas, ne craque pas et ne devient pas cassant. On peut défaire les joints sans endommager les tuyaux, les raccords ou les filets, même des années après que le joint a été fait.

MEGALOC s'applique facilement à l'aide d'un pinceau en soies naturelles, même à une température aussi basse que -25°F. Il résiste à des températures allant de -50°F à +400°F et offre une résistance hydraulique à l'épreuve des fuites de 12 000 lb/po². Il résiste à une pression de gaz allant jusqu'à 2 600 lb/po².

MEGALOC n'est pas dangereux et est ininflammable. Il ne contient aucun plomb, métal lourd ou solvant volatil.

FORMATS ET EMBALLAGES

N° DE STOCK	FORMAT	EMBALLAGE	POIDS/CAISSE
15802	Tube de 1,1 oz liquide*	24	3,0 lb
15804	1/4 chopine**	24	13,0 lb
15806	1/2 chopine**	24	20,8 lb
15808	1 chopine**	12	21,0 lb
15811	1 pinte**	12	39,0 lb
15814	1 gal	4	44,7 lb
15816	5 gal	1	59,3 lb
15818	55 gal	1	627,0 lb

*tube en plastique ** bouchon applicateur avec pinceau

Megaloc^{MD}

Scellant pour filets

Made with DuPont™ Kevlar®*

APPROBATIONS ET RÉFÉRENCIEMENTS



Norme 61 pour l'eau potable.



Approuvé pour le référencement par l'IAPMO/UPC.



C US

Respecte les exigences 4-90 de la C.S.A. Plage de températures de fonctionnement de -40°F à 125°F. Pression de fonctionnement maximale : 125 lb/p². Pour utilisation avec du gaz naturel et des GPL (SOUS FORME DE GAZ SEULEMENT). Utiliser sur de l'acier, de l'acier galvanisé, du fer, du laiton, du cuivre, de l'acier inoxydable et de l'aluminium pour des tuyaux allant jusqu'à 2 po.

Respecte les spécifications militaires TTS-1732 et A-12342a (CE.)

UTILISATIONS SPÉCIFIQUES

On peut utiliser MEGALOC sur des canalisations transportant :

Acide gras liquide
Acides dilués
Air comprimé (gazeux)
Alcalis caustiques dilués
Azote gazeux
Carburéacteur
Conduits de vapeur

Dioxyde de carbone
Eau (froide et chaude)
Eau potable
Essence
Éthylèneglycol
Fréons (tous)
Gaz butane
Gaz de pétrole liquéfiés
Gaz inertes
Gaz naturel

Glycérine
Hélium gazeux
Huile combustible pour diesel
Huiles de chauffage
Huiles de coupe
Huile de ricin
Huiles hydrauliques
Huiles lubrifiantes
Huiles minérales
Huiles végétales

Hydrogène
Kérosène
Propane
Propylèneglycol
Saumure
Savon liquide
Solvants pétroliers
et bien d'autres utilisations*

APPLICATIONS SPÉCIFIQUES*

MEGALOC peut être utilisés sur ces matériaux:

Aluminium, fer noir, laiton, cuivre, verre, Monel, fibre de verre renforcée, polyéthylène, nylon plastique, PVC, ABS, PVC-C, acier inoxydable, acier galvanisé et bien d'autres.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Capacité de pression : Liquides 12 000 lb/po²
Gaz 2 600 lb/po²
Fourchette de températures : De -50°F à 400°F
Brossabilité : -25°F

AVERTISSEMENTS ET MISES EN GARDE

On ne recommande pas d'utiliser MEGALOC sur des canalisations transportant des acides et alcalis concentrés, des cétones et de l'oxygène.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Pour de meilleurs résultats, appliquez MEGALOC sur des filets mâles propres et secs, en l'appliquant au pinceau jusqu'au fond des filets. Les joints ainsi scellés peuvent être mis à l'essai et mis en service immédiatement.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ DU PRODUIT

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, DEMANDEZ LA FICHE TECHNIQUE SANTÉ-SÉCURITÉ (FTSS) n° 89

Pour livraison par fax	Composez le 1-800-942-4636
Internet	Voir la section sur les FTSS à www.herchem.com
Courrier	Contactez Hercules à l'adresse ci-dessous ou n'importe quel représentant Hercules.

Ce produit n'est pas classé comme étant dangereux selon la norme 1910.1200 29 CRFR de l'OSHA

Avis de danger du HMIS 0-0-0-A

INGRÉDIENTS N° CAS

NJ-T.S.R. #31348300 5005P, 5009P, 5010P, 5012P, 5015P

* Pour des applications spéciales qui ne figurent pas ici ou dans tout autre document Hercules, veuillez communiquer avec les Services Techniques Hercules par téléphone au 1 800 221-9330, par fax au 1 800 333-3456 ou visiter la base de données techniques de notre site Web www.herchem.com.



Hercules Chemical Company, Inc.

111 South Street, Passaic, NJ 07055-9100 E.-U.

Téléphone : 1 800 221-9330 • Fax : 1 800 333-3456

Courriel : info@herchem.com

HERCULES® www.herchem.com

*DuPont™ and Kevlar® are trademarks or registered trademarks of DuPont or its affiliates.

ISO 9001 : Certifié 2000



©2006 HCCI / KA / EW / 0606 / 2000